

Dérouleur de filament fab-next

Instructions de montage

Le dérouleur de filament 3idee est un produit innovant qui permet une utilisation variée de bobines de filament de différents fabricants, dont des marques comme Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun et bien d'autres.

Le dérouleur se caractérise par un système de rail très souple qui s'adapte à chaque bobine, même si elle n'est pas parfaitement parallèle, comme c'est le cas pour les bobines de carton. Cela garantit un déroulement fluide et régulier.

En ajustant les rouleaux à l'aide de simples vis, il est possible d'utiliser des rouleaux de filament plus petits. Cette flexibilité permet d'adapter différentes tailles de rouleaux de filament et de garantir que le filament est déroulé correctement, quelle que soit sa taille. Il est important d'ajuster les rouleaux de manière à ce que le filament soit déroulé de manière uniforme afin d'éviter les enchevêtrements ou les nœuds qui pourraient nuire à la qualité d'impression.

Grâce à des composants de haute qualité, le dérouleur de filament fonctionne sans entretien et ne nécessite pas de maintenance régulière. Si toutefois un composant devait être endommagé, une conception ingénieuse permet de **remplacer toutes les pièces**. La longévité du produit est ainsi garantie et les éventuelles réparations peuvent être effectuées facilement et de manière autonome.

Le dérouleur de filament 3idee offre une solution pratique aux passionnés d'impression 3D et aux professionnels qui souhaitent utiliser des bobines de filament de différents fabricants.

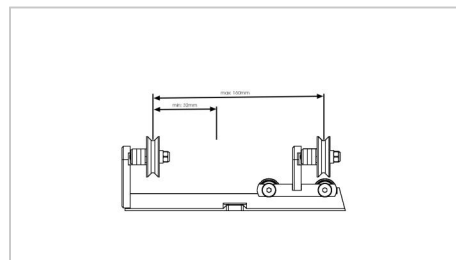
Grâce à l'utilisation de PETG, il est également possible de l'utiliser dans des chambres d'impression chauffées. (Exemple : ABS)

De plus, le montage sur une imprimante 3D est possible grâce à des trous dans les rails.

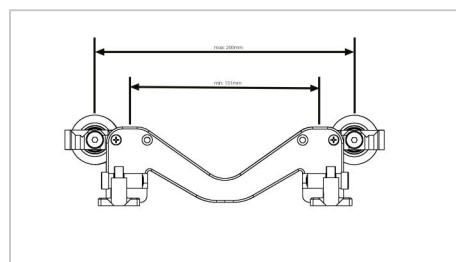


Dimensions

Largeur du rouleau **max**: 160mm
Largeur du rouleau **min** : 32mm



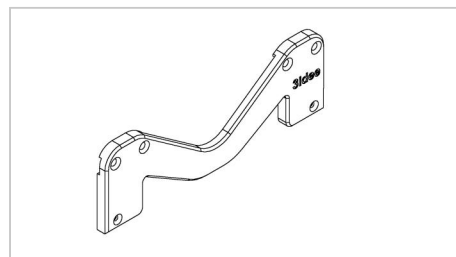
Distance entre les rouleaux **min** : 151mm
Distance entre les rouleaux **max**: 200mm



Contenu de la livraison

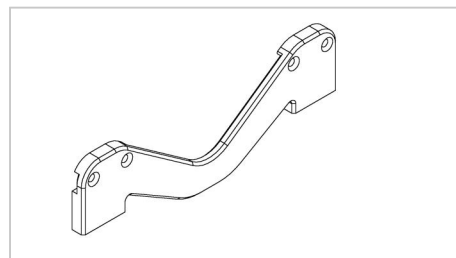
fab-next-p1 (525-830)

1x



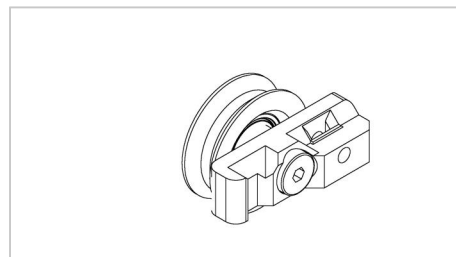
fab-next-p2 (412-155)

1x



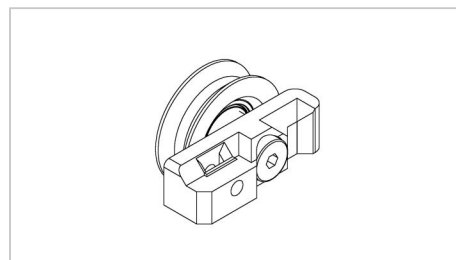
fab-next-p3A- L (144-212)

2x



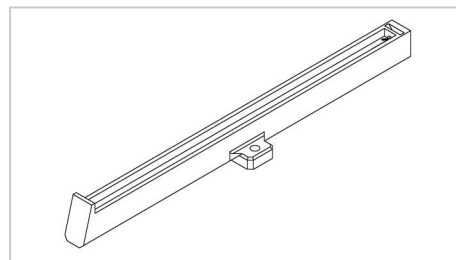
fab-next-p3A- R (748-772)

2x



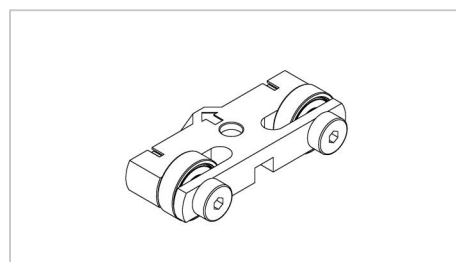
fab-next-p5 (286-227)

2x



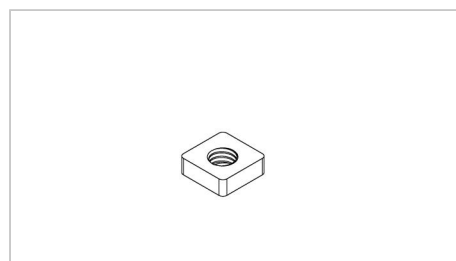
fab-next-p6A (621-946)

2x



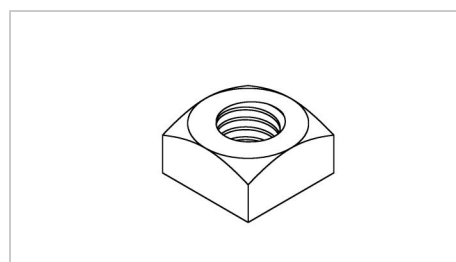
DIN 562 M3 Écrou carré (204-371)

4x



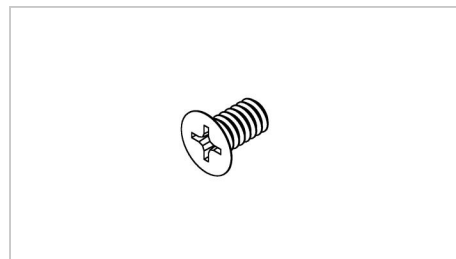
DIN 557 M4 Écrou carré (421-449)

4x



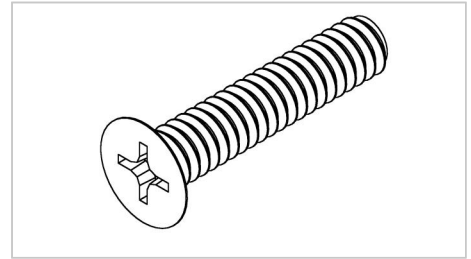
**DIN 965 Vis à tête fraisée cruciforme
M3x8 (385-954)**

4x



**DIN 965 Vis à tête fraisée cruciforme
M4x20 (687-594)**

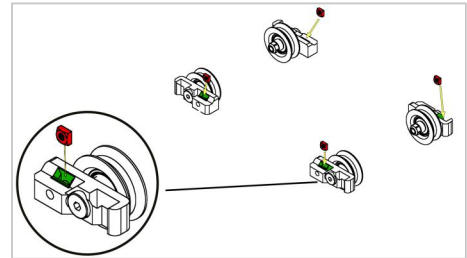
4x



Instructions de montage

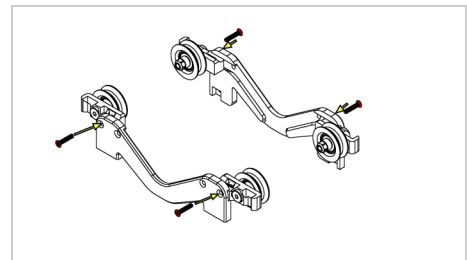
Étape 1

Prends **4x DIN 557 M4 écrous carrés (421-449)** et insère-les dans les composants : **2x fab-next-p3A-R (748-772)** et **2x fab-next-p5 (286-227)** comme illustré.



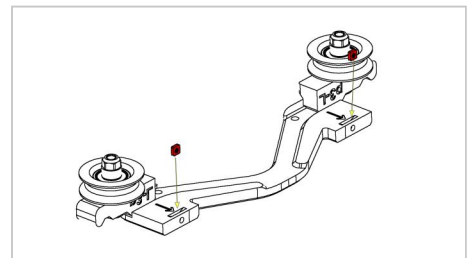
Étape 2

Utilise **4x DIN 965 vis à tête fraisée à empreinte cruciforme M4x20 (687-594)** et fixe-les selon l'illustration dans les composants : **1x fab-next-p1 (525-830)** et **1x fab-next-p2 (412-155)**.



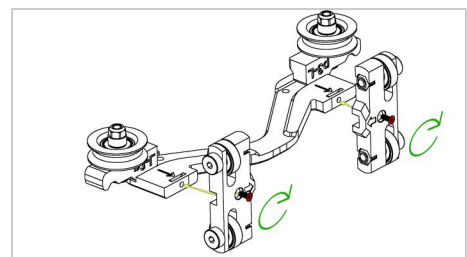
Étape 3

Introduis les **2x DIN 562 M3 écrous carrés (204-371)** dans la pièce latérale montée précédemment à l'étape 2.



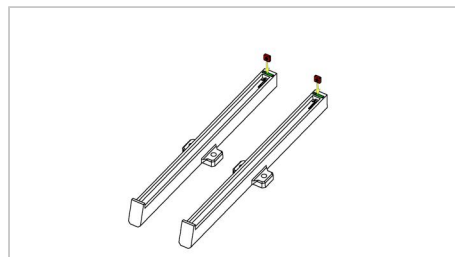
Étape 4

Conformément à l'illustration, enfile les **2x fab-next-p6A (621-946)** sur la pièce latérale utilisée à l'étape précédente et fixe-les avec **2x DIN 965 vis à tête fraisée à empreinte cruciforme M3x8 (385-954)**.



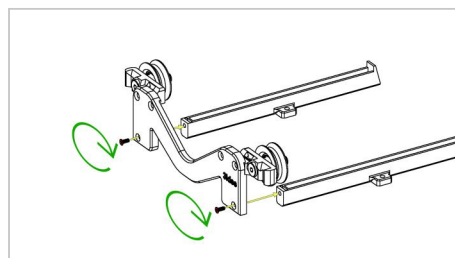
Étape 5

Utilise **2x DIN 562 M3 écrous carrés (204-371)** et insère-les dans les rails de guidage selon l'illustration.



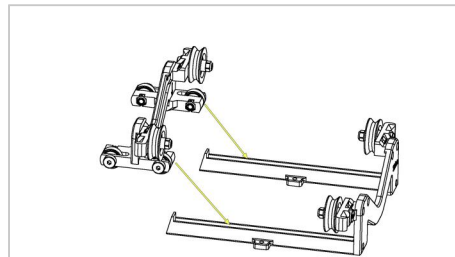
Étape 6

Introduis les deux rails de guidage dans la partie latérale avec le logo selon l'illustration et fixe-les avec les **2x DIN 965 vis à tête fraisée à empreinte cruciforme M3x8 (385-954)**.



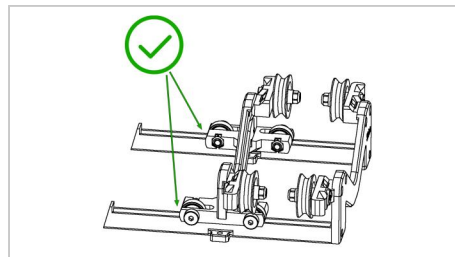
Étape 7

Tu peux maintenant insérer l'ensemble assemblé. Veille à insérer correctement le chariot dans les rails de guidage.



Étape 8

Si toutes les étapes ont été suivies correctement, le dérouleur de filament devrait être prêt à l'emploi. Amuse-toi bien à imprimer ! Si tu as d'autres questions, nous sommes à ta disposition à tout moment.



Consignes de sécurité

- Veille à ce que toutes les vis soient bien serrées.
- Le matériau du dérouleur de filament est partiellement résistant à la chaleur. Evite la chaleur directe dans l'environnement du dérouleur, comme par exemple le feu ou la lumière directe du soleil en été.
- Le PETG est résistant aux UV mais ne convient pas aux températures très élevées.
- Éviter les mouvements brusques (tirer, déchirer) sur le dérouleur. Cela peut nuire aux performances du matériau.
- Ne soumetts pas le dérouleur à des contraintes excessives, comme par exemple le fait de se pencher ou d'appuyer. Cela peut nuire aux performances du dérouleur de filament.

Le dérouleur de filament est fabriqué en plastique polyéthylène téréphtalate (**PETG**) de haute qualité. Le PETG est un matériau résistant à la fois aux couleurs et aux UV et présente une faible inflammabilité. Le polyéthylène téréphtalate a une résistance moyenne à la température d'environ **50°C-60°C** et n'est donc pas adapté à une utilisation dans l'environnement de sources de chaleur et de chaleur à haute température.

Le dérouleur de filament est adapté à une utilisation dans des chambres chauffées et peut donc être utilisé à des températures ambiantes de **50°C**. Cela permet d'imprimer des matériaux tels que l'ABS, qui nécessitent une température ambiante plus élevée. Note toutefois qu'il faut tenir compte des exigences exactes de température du filament et de l'imprimante pour obtenir des résultats d'impression optimaux.

Nous te souhaitons beaucoup de plaisir avec ton produit.

Ton équipe 3idee